



PL. REF.:
AG-08
T-030
T-702
PT-103-08

ESPECIFICACION TECNICA

1.- SOLDADURA.- SE UTILIZARAN ELECTRODOS AWS-60XX 1/10 AWS-70XX DE ACUERDO AL ESPESOR DE PARED DEL TUBO. PARA TUBERIA DE 12"φ, ESPESOR DE PARED .375" SE LE APLICARA:

1ER PASE	18"	(AWS-EG010-P)	CELLOCORD 60PT
2DO PASE	532"	(AWS-ET010-T)	CELLOCORD 70T
3ER Y 4TO PASE	316"	(AWS-ET010G)	CELLOCORD 70-GT

2.- PINTURA.-

a) ARENADO AL METAL BLANCO.
b) IMPRIMANTE EPOXICO RICO EN ZINC, 40μ.
c) ACABADO CON DOS(2) CAPAS ESMALTE EPOXICO POLIAMIDA, 120 μ c/u.
d) VOLANTE DE VALVULAS CON DOS(2) MANOS DE ESMALTE ALCALI DE 30μ c/MANO.

3.- COLOR.- (ESMALTE DE ACABADO)

KERO / TURBO : GRIS

4.- DIRECCION Y SENTIDO DE FLECHA

COLOR : NEGRO →

LONGITUD REAL DE LINEA : 59393 (mm).
AREA TOTAL : 60.42 m2

PESO TOT. (KG)	4337.8
LONG. TOT. φ 12" (mm)	54955
LONG. TOT. φ 1" (mm)	270
LONG. TOT. φ 3/4" (mm)	506

1	TAPON HEMBRA 3/4" 3000"	A-105	0.1	SCRD - NPT
1	TAPON HEMBRA 1" 3000"	A-105	0.15	SCRD - NPT
1	VALV. COMP 3/4" 800" SW.	A-105	2.2	
1	VALV. COMP 1" 800" SW.	A-105	3.5	
1	MEDIA CPLG 3/4" 3000" SW.	A-105	0.1	
1	MEDIA CPLG 1" 3000" SW.	A-105	0.15	
2	CODO 12"x45° STD-RL-BE	A-234B	55.8	
4	CODO 12"x90° STD-RL-BE	A-234B	223.6	
	TUBO 3/4" φ - SCH. 80	A-53B	1.1	506
	TUBO 1" φ - SCH. 80	A-53B	0.9	270
	TUBO 12" φ - STD-SMLS-BE	A-53B	4050.2	54955

PZA	UNID.	CANTIDAD	DESCRIPCION	ASTM	ANSI	PESO	LONG. DESARROLL.	OBSERVACION.
-----	-------	----------	-------------	------	------	------	------------------	--------------

Propietario:

PETROLEOS DEL PERU S.A.

CD-06

NUEVO MUELLE DE CARGA LIQUIDA - TALARA
12" φ - 37 - 103-39 KERO / TURBO

AMARRADERO 1 - EJES: 1 @ K1

LADO IZQUIERDO VIADUCTO

Diseño : COSAPI S.A.

Dibujo : A.CHAVEZ G.

Reviso : ING. M. LOYOLA

Aprobo : ING. J. AQUILJE

Escala : 5/ E.

Fecha : 24. JUN. 93

Plano N° 150-103-08

Rev. 2

CONSTRUTORA ANDRADE GUTIERREZ GESSA ING.

COSAPI EMA S.A. - ASOCIADOS

PETROPERU
Biblioteca de Refineria
Clasificación
C1 00346

FUE CONSTRUIDO

2 PLANO TAL COMO

M1 a K1

1 Se Modifico BOP de

REV.	DESCRIPCION	FECHA	POR
	REVISIONES		

SIMBOLOS

VENA DE VAPOR

CURVA

CODO SOLDADO

CODO

CURVA

CODO

DERIVACION

DERIVACION CON ANILLO DE REFUERZO

BC CIRCULO DE PERNOS
BE EXTREMO BISELADO
BJ JUNTA DE BOLA
BL LIMITE DE BATERIA
BLD CIEGA
BOP FONDO DE TUBO
BW SOLDADURA A TOPE
CH OP OPERADO CON CADE.
CI FIERRO FUNDIDO
CL LINEA DE CENTRO
CO CONEXION DE LIMP.
CONT CONTINUACION

COD CONT. EN PLANO
COI CONT. EN ISOMET.
CONN CONEXION
CPLG COPLE
CONC CONCENTRICO
DET DETALLE
DIA DIAMETRO
DIM DIMENSION
D & T TALADRO Y ROSCADO
DWG PLANO
ECC EXCENTRICO
EL ELEVACION

ELB CODO
FF CARA PLANA
FLG BRIDA
FS ACERO FORJADO
FW SOLD. EN OBRA
G EMPAQUETADURA
HC CONEX. A MANGUERA
HOR HORIZONTAL
INS AISLAMIENTO
LMF MACHO Y HEMBRA GRAN.
LTG LARGE TONG. & GROOV.
L LONGITUD
NI SIN AISLAMIENTO

NIP NIPLE
RED REDUCCION
RF CARA REALZADA
RTJ RING TYPE JOINT
SC CONEX. DE MUESTREO
SCRD ROSCADO
SCH SCHEDULE
SO SLIP ON
SMF MACHO Y HEMBRA PEQ.
STG SMALL TONG. & GROOV.
SWG SWAGE
SR RADIO CORTO

SW SOCKET WELD
SML SIN COSTURA
ST VENAS DE VAPOR
T TEE
THDD ROSCADO
V VALVULA
VERT VERTICAL
WN CUELLO SOLDABLE
WP PUNTO DE TRABAJO
PE EXTREMO PLANO
PBE PLANO AMBOS EXT.